

INDICE	PARÁMETROS DE FUNCIONAMIENTO:	CUMPLE	NO CUMPLE
1	Temperatura / Humedad relativa aire de entrada al equipo: 37°C / 24%		
2	Temperatura exterior de cálculo: 44°C.		
3	Capacidad de refrigeración total neta: $\geq 21.2$ kW		
4	Capacidad de refrigeración sensible neta: $\geq 21.2$ kW		
5	Factor de Calor Sensible: 1.		
6	Temperatura de impulsión: $\leq 20.7$ °C.		
7	Caudal de aire: $\geq 8600$ m <sup>3</sup> /h al 83% de capacidad.		
8	Consumo de la unidad evaporadora: $\leq 11,9$ kW		
9	Consumo de la unidad condensadora: $\leq 1.1$ kW		
10	COP compresor: 3.83		
11	Temperatura de condensación: $\leq 53.6$ °C		
12	Tipo de compresor: Dos compresores on/off, 1 circuito frigorífico (modo tandem)		
13	Regulación de capacidad de refrigeración: continua entre el 50% y 100%.		
14	Tipo y número de ventiladores: Ventilador EC / 1 ventilador.		
15	Capacidad de humidificación: $\geq 8$ l/h		
16	Resistencias eléctricas: 3kW.		
17	Características de la tensión de suministro: 400 V / 3 F / 50 Hz.		
18	Dimensiones unidad interior: (recomendadas) 1960 x 1310 x 865 mm (AltoxAchoxFondo)		
19	Peso de la unidad interior: (estimado) 430 kg		
20	Dimensiones unidad exterior: (recomendado) 2277 x 720 x 520 mm (LargoxAchoxFondo)		
21	Peso de la unidad exterior: (estimado) 260 kg		
22	Refrigerante: R410A.		

INDICE	PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:	CUMPLE	NO CUMPLE
1	Los equipos usarán refrigerante R-410A y dispondrán de compresor modo tandem		
2	Los equipos dispondrán de válvula de expansión electrónica.		
3	Los equipos incluirán resistencia de cárter en su compresor, válvula de seguridad, filtro deshidratador, control de flujo, válvula solenoide, presostatos de alta y baja presión y depósito de líquido.		
4	Los equipos dispondrán de 1 ventilador Electrónicamente Conmutados con modulación automática de velocidad de giro para adaptarse a las necesidades de caudal de la instalación.		
5	La batería evaporadora de los equipos permitirán realizar la deshumectación del aire de la sala, siempre que la humedad de esta supere un cierto umbral prefijado en el controlador del equipo.		
6	Los equipos dispondrán de filtrado de aire G4 (F4) de alta eficiencia y alarma de filtro obstruido.		
7	Los equipos, dispondrán de una pantalla de visualización en su frontal.		

8	Los equipos podrán comunicarse entre sí de modo que todos los recursos de refrigeración sean compartidos y gestionados de una manera coordinada. La gestión coordinada de los equipos permitirá establecer secuencias entre unidades, apoyos en los distintos modos de operación y todas las acciones necesarias para mantener unas condiciones de temperatura y humedad relativa adecuadas en el interior del pasillo frío.
9	El microprocesador contará con una interfaz de usuario operativa sencilla y contará con protección mediante contraseña multinivel.
10	Los equipos contarán con rearme automático ante un fallo de alimentación eléctrica, protección contra alta y baja tensión, y protección por pérdida de fase.
11	Los equipos contarán con contacto on/off remoto, señal de estado, alarma general
12	Los equipos incluirán tarjeta de comunicaciones SIC Monitoring Card, que permite la monitorización vía SNMP y Modbus RS 485 o TCP/IP.
13	El acceso a todos los elementos del equipo se realizará por la parte frontal y posterior, sin necesidad de mover el equipo de la fila de racks para ninguna de las operaciones de mantenimiento. No será necesario por tanto el acceso lateral al equipo.
14	El control de los equipos aportará datos de las horas de funcionamiento de los principales componentes de los equipos (compresor, ventiladores, humidificador, etc.) así como información sobre todos los valores de temperatura de todas las sondas conectadas al sistema de refrigeración.
15	El control permitirá la calibración de todos los sensores de temperatura presentes en el sistema de refrigeración.
16	El equipo permitirá el montaje de la unidad condensadora hasta una distancia equivalente de 61m como máximo sin pérdida de capacidad de refrigeración, con un desnivel geodésico máximo de hasta 30m.
17	La unidad condensadora dispondrá de una batería de tubos de cobre y aletas de aluminio.
18	La unidad condensadora dispondrá de ventiladores axiales de tipo AC monofásico.
19	La unidad condensadora dispondrá de control de condensación que regulará la velocidad de los ventiladores en base a la presión de condensación.
20	La unidad condensadora permitirá evacuar al ambiente exterior una capacidad de 27.0 kW con una temperatura de condensación menor a 53.6°C para una temperatura exterior de 44°C.
21	Se incluyen amortiguadores para la condensadora.
22	Se incluyen los portes a obra sobre camión y la puesta en marcha de los equipos.